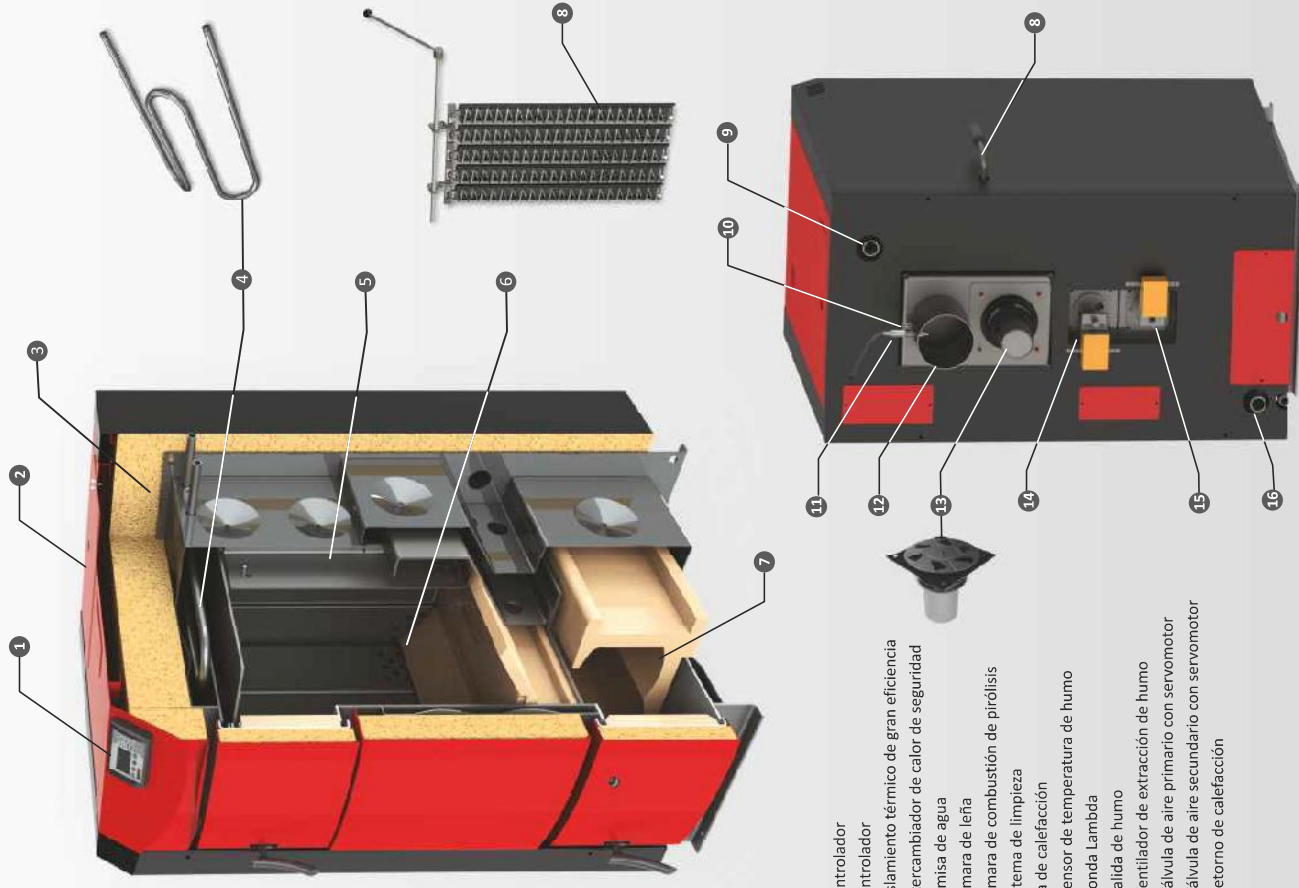


Características del producto

- El control por microprocesador es capaz de controlar un depósito de inercia y un circuito de ACS con las conexiones integradas para conectar las bombas de calefacción y de ACS.
- La sonda Lambda controla el proceso de combustión.
- Sistema de limpieza (manual)
- Sensor de temperatura de humo
- Válvulas de entrada de aire controladas con servomotores.
- Sensor de puerta abierta y abertura de aspiración de humo en la cámara de leña para evitar que salga humo de la caldera al rellenarla con leña. El sensor de puerta abierta detecta cuando la puerta de la caldera se abre y activa el ventilador de humo a máxima potencia (100%). El ventilador de humo extrae el humo de la cámara de leña a la chimenea por un conducto específico en la parte superior de la caldera.
- Ventilador de extracción de humo
- La gran puerta de la cámara de leña permite introducir piezas de leña largas (longitud hasta 50 cm).
- Cámara de combustión recubierta por todos los lados de placas cerámicas
- Mirilla para observar el proceso de combustión
- Elementos de seguridad:
 - 1) Al llegar a los 95°C el controlador apaga el ventilador de humo y activa las bombas de calefacción y de agua caliente. Un termostato de seguridad STB independiente para el ventilador de humo al llegar a los 95°C.
 - 2) Serpentin de refrigeración de seguridad: un serpentin lleno de agua corriente pasa a través del agua de la parte superior del cuerpo de la caldera. En caso de sobrecalentamiento de la caldera se abre una válvula termostática (no incluida) para refrigerar la caldera de forma rápida;
 - 3) Válvula de seguridad de presión de 3 bar.

Disponibles en las versiones:

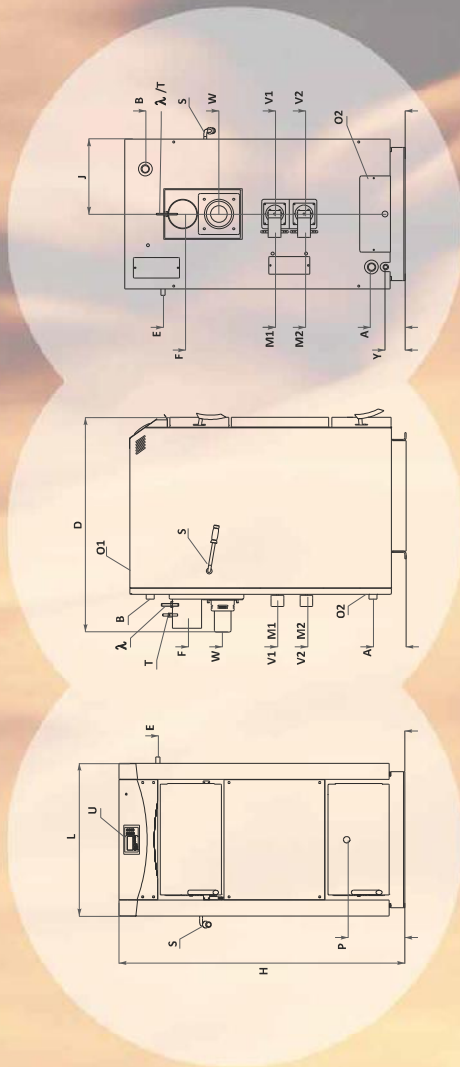
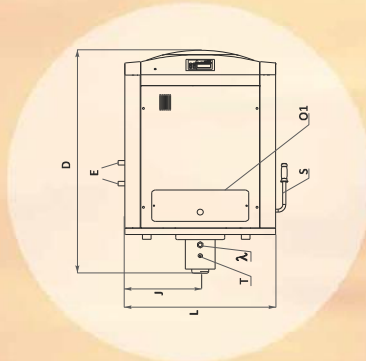
kW	25	30
----	----	----



1. Controlador
2. Controlador
3. Aislamiento térmico de gran eficiencia
4. Intercambiador de calor de seguridad
5. Camisa de agua
6. Cámara de leña
7. Cámara de combustión de pirólisis
8. Sistema de limpieza
9. Ida de calefacción
10. Sensor de temperatura de humo
11. Sonda Lambda
12. Salida de humo
13. Ventilador de extracción de humo
14. Válvula de aire primario con servomotor
15. Válvula de aire secundario con servomotor
16. Retorno de calefacción



	PyroBurn Lambda 25	PyroBurn Lambda 30
Potencia nominal	12/25	15/30
Altura H	1285	1435
Ancho L / Fondo D	675/1130	765/1130
Volumen de la cámara de agua	75	85
Volumen de la cámara de combustión	98	143
Resistencia al paso de humo	12/0,12	11/0,11
Tiro de chimenea requerido	8/10	8/10
Aislamiento	Caldera Cámara comb. Puertas	lana mineral de alta eficiencia placas cerámicas placas cerámicas + lana mineral de alta eficiencia
Consumo eléctrico medio	60	60
Alimentación eléctrica	230/50	230/50
Combustible recomendado	leña, humedad 15%, briquetas de madera	
Tiempo de combustión a carga parcial/ total	10/6	14/8
Gasto de combustible por temporada	10-20	15-23
Medidas de la puerta de carga	490x260	490x260
Longitud máxima de la leña	500	500
Volumen del depósito preferido	1000	1956
Temperatura de humo (modo de funcionamiento)	130-150	130-150
Rango de temperaturas de trabajo	65-85	65-85
Temperatura mínima de retorno de agua	60	60
Presión de trabajo	3	3
Peso	490	610



	PyroBurn Lambda 25	PyroBurn Lambda 30
Conexión de Retorno	R 1½"/160	R 1½"/170
Conexión de ida	R 1½"/185	R 1½"/195
Vaina para bulbo de válvula de descarga	✓	✓
Entrada/Salida de serpentín de refrigeración de seguridad	R ½"/1090	R ½"/1235
Salida de humo	Ø150/1000 338	Ø150/1135 382
Abertura de limpieza superior	400/140	455/200
Abertura de limpieza inferior	350/140	350/140
Vaciado	R ½"/87	R ½"/100
Válvulas de entrada de aire	V1, mm 440	655 515
Aire primario		
Aire secundario	V2, mm	655 515
Servomotor para válvulas de aire	M1, mm	655
	M2, mm	515
Ventilador de extracción de humo	W, mm	950
Sonda Lambda	λ	✓
Sensor de temperatura de humo	T	✓
Sistema de limpieza	S	✓
Mirilla para observar el proceso de combustión	P	✓
Controlador	U	✓